

Additive Fertigung

3.0

3D-Metalldruck

Mit dem Verfahren des selektiven Laserschmelzens (Selective Laser Melting, SLM) können komplexe Metallteile in nur einem Fertigungsprozess aus feinstem Metallpulver hergestellt werden. Hierzu wird ein 3D-CAD Modell in einzelne Schichten zerlegt, die durch den Laserprozess additiv miteinander verschmolzen werden. Auf diese Weise können äußerst komplexe Konstruktionen mit Hohlräumen, Hinterschneidungen, etc. erzeugt werden, die mit herkömmlichen Fertigungsmethoden nicht herstellbar sind (z.B. Gussformen, Leichtbau).

LaserJob Rapid.3D – Ihr JobShop für 3D-Metalldruck

Die LaserJob Rapid.3D GmbH befasst sich seit 2017 mit dem 3D-Druck von Prototypen und Kleinserien von besonders filigranen Bauteilen aus Edelstahl (1.4404) und Werkzeugstahl (1.2709). In einem Bauraum mit Durchmesser und Höhe von jeweils 100 mm drucken wir sehr komplexe Konstruktionen mit Säulen- und Wandstärken von 80–100 µm und minimalen Stützstrukturen. Dank unserer hausinternen Abteilungen für Datenaufbereitung und Nachbearbeitung sind wir in der Lage, fertige Bauteile in nur 7–10 Arbeitstagen zu liefern.

CAD Konstruktion

Ein erfolgreicher 3D-Druck setzt eine optimale Vorbereitung der CAD-Daten voraus. Idealerweise stellen Sie uns eine 3D-Zeichnung im STL- oder STP-Format zur Verfügung. Sollte dies nicht möglich sein, so genügt auch eine Handskizze, eine 2D-Zeichnung oder ein Modell des Bauteils.

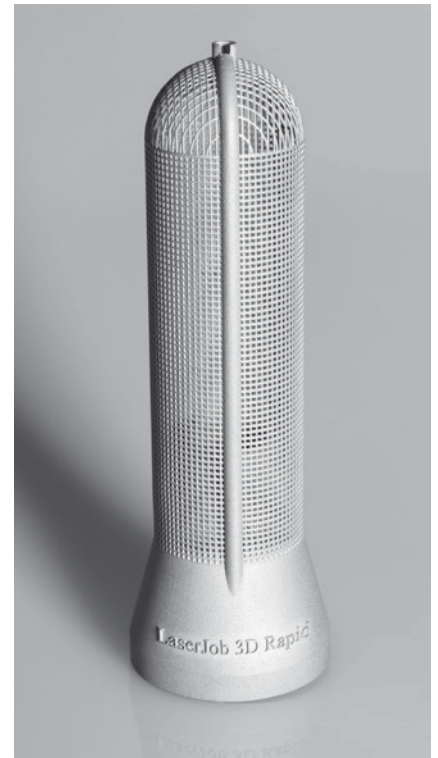
Gern unterstützen wir Ihre Konstruktionsabteilung schon bei der druckgerechten Konstruktion Ihrer Bauteile.

Oberflächenveredelung

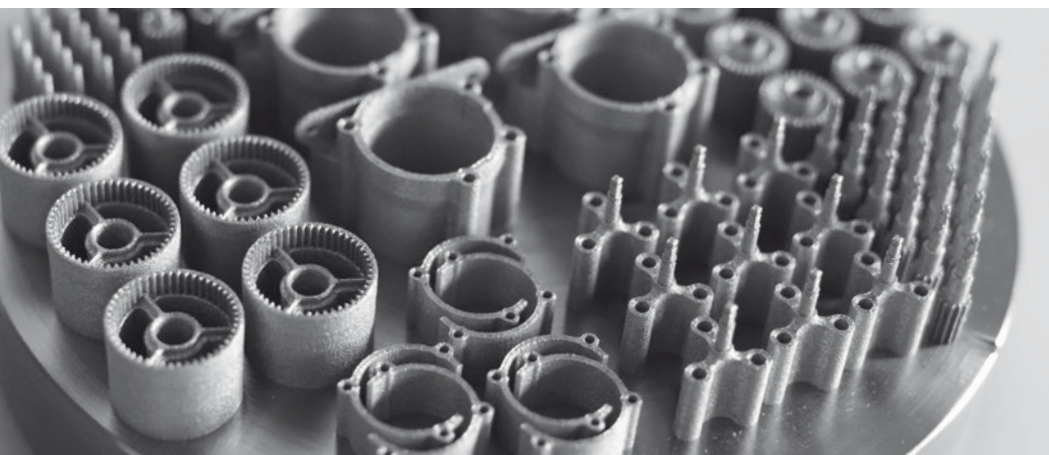
Alle Teile, die im 3D-Druckverfahren hergestellt werden, weisen eine charakteristische Oberfläche auf, die je nach Bedarf eine spezielle Nachbearbeitung erfordert. Hierzu bieten wir verschiedene Nachbearbeitungsmethoden an, beispielsweise Gleitschleifen, Glasperlen- oder Korundstrahlen. Weitergehende Bearbeitungen wie z. B. Polieren oder Beschichtungen können wir über Partnerfirmen anbieten. Eine entsprechende Beratung der geeigneten Bearbeitungsmethode gehört selbstverständlich zum Portfolio der LaserJob Rapid.3D.

Unsere Stärken – Ihre Vorteile:

- Fertigung vom Prototyp bis zur Kleinserie
- komplexe Bauteilgeometrien und filigrane Strukturen
- Unterstützung bei der druckgerechten Konstruktion
- Unterstützung bei der Datenaufbereitung
- Unterstützung bei der Nachbearbeitung und Oberflächenveredelung
- kurze Lieferzeiten



Mikrofonhülle



LaserJob Rapid.3D GmbH
Liebigstraße 14
82256 Fürstenfeldbruck
Deutschland

Telefon +49 (0) 8141 52778-0
Fax +49 (0) 8141 52778-69

info@laserjob.de
www.laserjob.de

www.laserjob.de

Lasermikromaterialbearbeitung

Zusätzlich zum 3D-Metalldruck bieten wir die klassische Lasermaterialbearbeitung über die LaserJob GmbH an; Laserschneiden, Laserbohren, Laserschweißen, Laserabtrag und Laserbeschriftung. Die Bearbeitung von sehr dünnen, metallischen Folien ab 0,010 mm mit kleinsten Toleranzen von $\pm 0,005$ mm sowie Blechdicken bis 2 mm zeichnet die LaserJob GmbH aus. Mehr Info dazu über www.laserjob.de

Service

LaserJob Rapid.3D steht Ihnen mit einem hochqualifizierten und äußerst motivierten Team zur Seite. Präzise Abstimmung mit Ihren Anforderungen und Wünschen und ein hohes Maß an Flexibilität sind für uns selbstverständlich und Voraussetzung für unsere Reaktionsgeschwindigkeit. In 7–10 Werktagen liefern wir Ihnen Ihre Produkte nach technischer Prüfung von Einzelstücken bis zur Serienfertigung.

Wir bieten außerdem

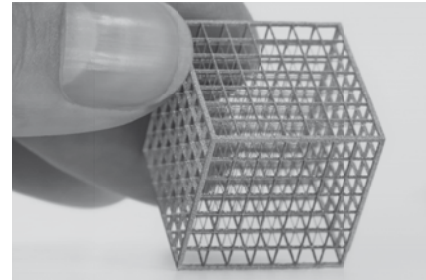
- Prototypen- und Musterfertigung
- Nachbearbeitungsverfahren
- CAD Konstruktion
- Datenarchivierung
- Prüfprotokolle bzw. Erstmusterprüfberichte
- Komplettabwicklung

Bestellung

Um eine zügige Bearbeitung Ihrer Anfragen oder Bestellung zu gewährleisten, senden Sie uns bitte Ihre Bestellung/Anfrage mit der Zeichnung im Format: STP, STL, IGES, DXF, DWG per

- E-Mail: mail@laserjob.de
- Fax: +49 (0) 8141 52778-60
- Post

Wir sind zertifiziert nach ISO 9001:2015



Würfel in stabiler Leichtbaukonstruktion



LaserJob Datenblätter

- 1.0 SMD-Schablonen
- 1.1 NanoWork®-Schablonen
- 1.2 PatchWork®-Schablonen
- 1.3 Spannsystem LJ 745
- 1.4 Rahmen und Schnellspannsysteme
- 1.5 Repair- und Reballing-Schablonen
- 1.6 Wafer bumping-Schablonen
- 1.7 LTCC Via fill-Schablonen
- 2.0 Laser-Mikrobearbeitung
- 3.0 Additive Fertigung

Also available in English.

